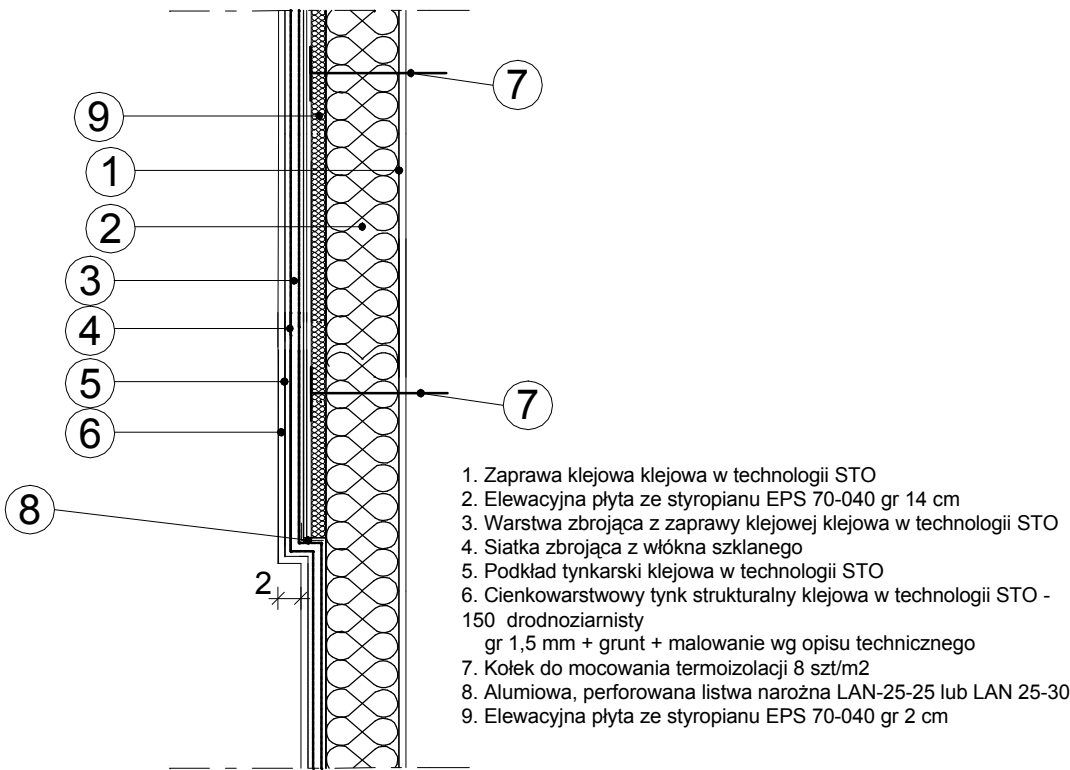
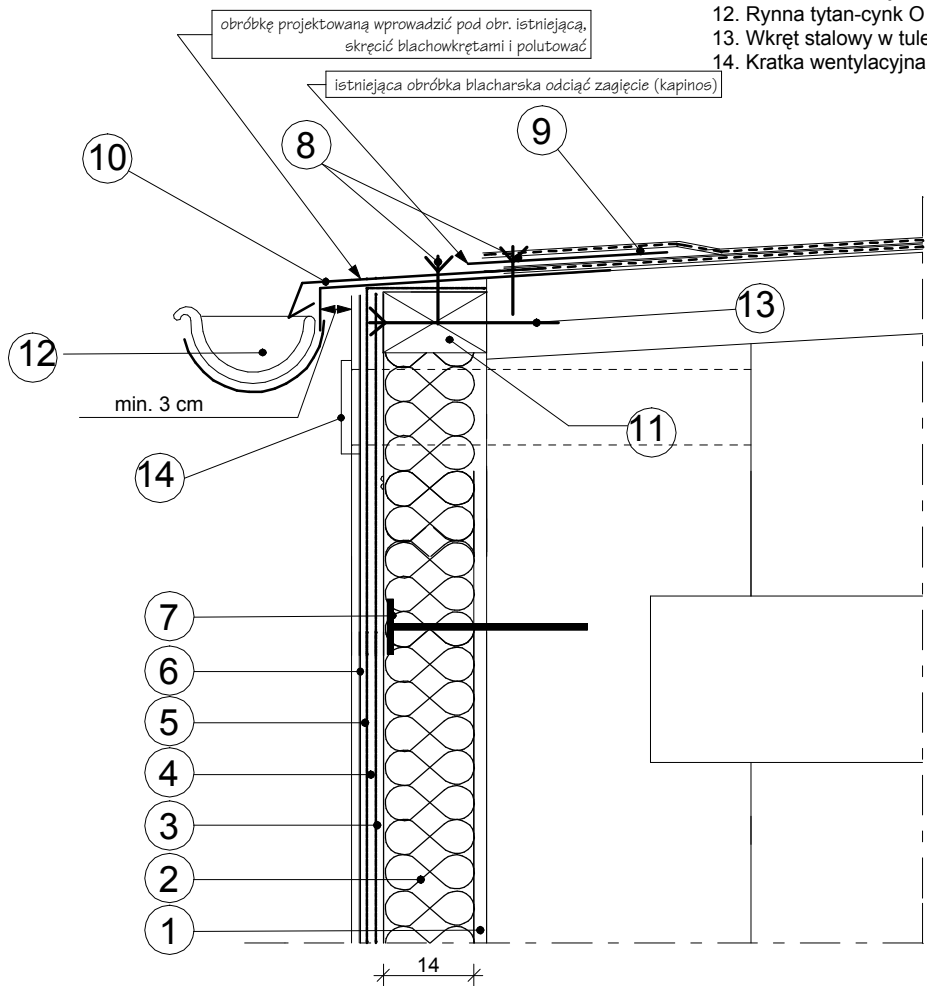


Szczegół S6

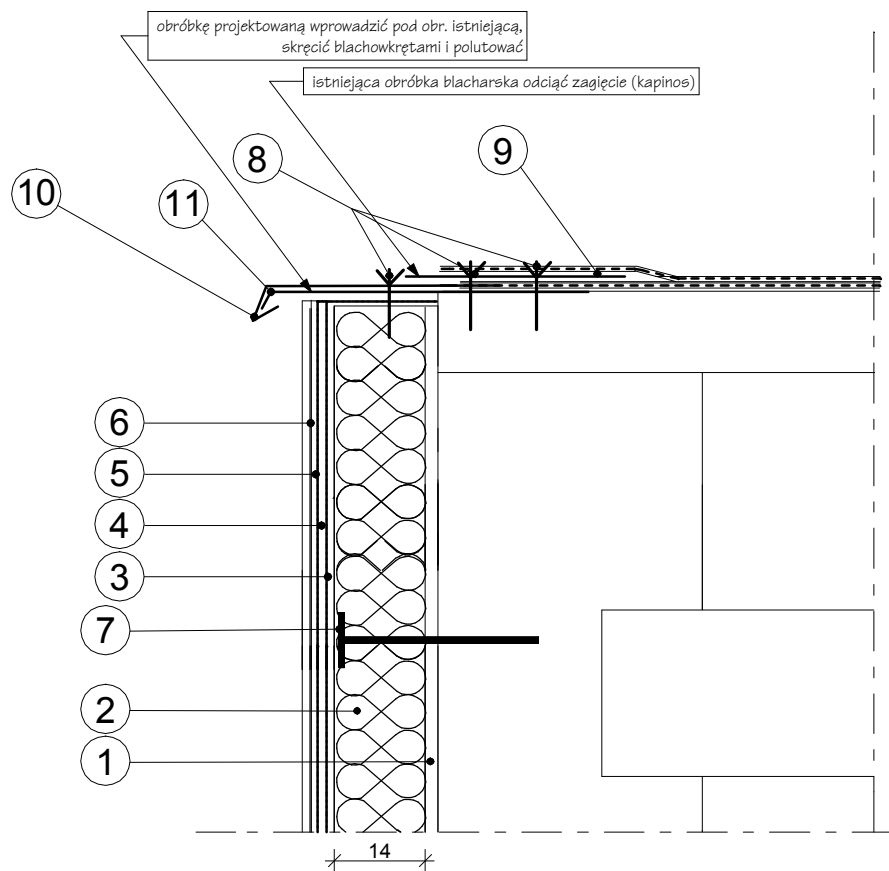


Szczegół S8



1. Zaprawa klejowa klejowa w technologii STO
2. Elewacyjna płyta ze styropianu EPS 70-040 gr 14 cm
3. Warstwa zbrojąca z zaprawy klejowej klejowa w technologii STO
4. Siatka zbrojąca z włókna szklanego
5. Podkład tynkarski klejowa w technologii STO
6. Cienkowarstwowy tynk strukturalny klejowa w technologii STO - 150 drodnoziarnisty gr 1,5 mm + grunt + malowanie wg opisu technicznego
7. Kołek do mocowania termoizolacji 8 szt/m2
8. Wkręt stalowy ocynkowany
9. Istniejąca obróbka blacharska
10. Obróbka blacharska tytan-cynk projektowana mocowana do istniejącej obróbki i stalowych wieszaków rynny Obróbka blacharska tytan-cynk projektowana mocowana do istniejącej obróbki i pasa usztywniającego, projektowaną obróbkę wsunąć pod istniejącą po wcześniejszym obcięciu zagłębienia (kapinosów); obie obróbki polutować ze sobą
11. Belka drewniana 10x14 owinięta papą asfaltową, zaimpregnowana węglownie preparatem Fobos M4, mocowana co 30 cm kotwami wklejnymi HILTI L=20 cm, zastosować na całej długości elewacji
12. Rynna tytan-cynk O 150 projektowana
13. Wkręt stalowy w tulei rozprężnej co 40 cm, l=30cm
14. Kratka wentylacyjna PCV 140x140 dotyczy wentylacji stropodachu

Szczegół S7



1. Zaprawa klejowa klejowa w technologii STO
2. Elewacyjna płyta ze styropianu EPS 70-040 gr 14 cm
3. Warstwa zbrojąca z zaprawy klejowej klejowa w technologii STO
4. Siatka zbrojąca z włókna szklanego
5. Podkład tynkarski klejowa w technologii STO
6. Cienkowarstwowy tynk strukturalny klejowa w technologii STO - 150 drodnoziarnisty gr 1,5 mm + grunt + malowanie wg opisu technicznego
7. Kołek do mocowania termoizolacji 8 szt/m2
8. Wkręt stalowy ocynkowany
9. Istniejąca obróbka blacharska
10. Obróbka blacharska tytan-cynk projektowana mocowana do istniejącej obróbki i stalowych wieszaków rynny Obróbka blacharska tytan-cynk projektowana mocowana do istniejącej obróbki i pasa usztywniającego, projektowaną obróbkę wsunąć pod istniejącą po wcześniejszym obcięciu zagłębienia (kapinosów); obie obróbki polutować ze sobą
11. Pas usztywniający z blachy tytan-cynk

INWESTOR:		
POWIAT GRYFIŃSKI		
NAZWA INWESTYCJI:		
Termomodernizacja i zmiana kolorystyki budynku Interanu wraz z łącznikiem, częścią mieszkalną i stołówką.		
ADRES INWESTYCJI:		
Gryfino ul. Łużycka 91		
PROJEKTANT:		
BIURO PROJEKTÓW I NADZORU BUDOWLANEGO mgr inż. Mirosław Strugarek 74-100 GRYFINO ul.11 Listopada 64		
STADIUM:		
PROJEKT BUDOWLANY		
PROJEKTOWAŁ:	dr inż.arch. Grzegorz Wojtkun upr.nr.4/Sz/99	
PROJEKTOWAŁ:	mgr inż Mirosław Strugarek upr.nr 52/Sz/92	
OPRACOWAŁ:	mgr inż. arch. Radosław Jach	
TYTUŁ RYSUNKU:		
SZCZEGÓŁY PROJEKTOWE rys. 3/7		
DATA OPRACOWANIA:	SKALA RYSUNKU:	NR RYSUNKU:
MAJ 2009	1:10	9
WSZELKIE PRAWA ZASTRZEŻONE		
Kopiowanie, publikacje oraz wszelkie inne formy wykorzystania projektu bez zgody autora będą naruszeniem przepisów wynikających z Ustawy O Ochronie Praw Autorskich		