

**Uchwała Nr/...../.....
Rady Powiatu w Gryfinie
z dnia**

w sprawie przyjęcia oceny zasobów pomocy społecznej w Powiecie Gryfińskim za rok 2016.

Na podstawie art. 4 ust. 1 pkt 3 w zw. z art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz. U. z 2016 r. poz. 814, 1579,1948, z 2017 r. poz. 730) w związku z art. 16a ust. 4 ustawy z dnia 12 marca 2004 r. o pomocy społecznej (t.j.: Dz. U. z 2016 r. poz. 930, 1583, 1948, 2174) *Rada Powiatu w Gryfinie uchwala, co następuje:*

§ 1.1.Przyjmuje się ocenę zasobów pomocy społecznej dla Powiatu Gryfińskiego za rok 2016 w oparciu o analizę lokalnej sytuacji społecznej i demograficznej, w tym w szczególności w oparciu o infrastrukturę, kadre, działanie organizacji pozarządowych i nakłady finansowe na zadania pomocy społecznej.

2.Ocena stanowi załącznik do uchwały.

§ 2.Wykonanie Uchwały powierza się Zarządowi Powiatu w Gryfinie.

§ 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodniczący Rady

Roman Michalski

Uzasadnienie

Zgodnie z art. 16a ust. 4 ustawy z dnia 12 marca 2004r. o pomocy społecznej (t.j.: Dz. U. z 2016 r. poz. 930, 1583, 1948, 2174) organ wykonawczy jednostki samorządu terytorialnego przedstawia w terminie do 30 kwietnia odpowiednio radzie gminy, radzie powiatu ocenę zasobów pomocy społecznej przygotowaną w oparciu o analizę lokalnej sytuacji społecznej i demograficznej. Ocena zasobów pomocy społecznej jest przygotowana zgodnie z powyższym zapisem ustawowym w związku z czym podjęcie niniejszej uchwały jest w pełni uzasadnione.

Dyrektor Powiatowego Centrum Pomocy Rodzinie w Gryfinie

mgr Marianna Kołodziejska-Nowicka